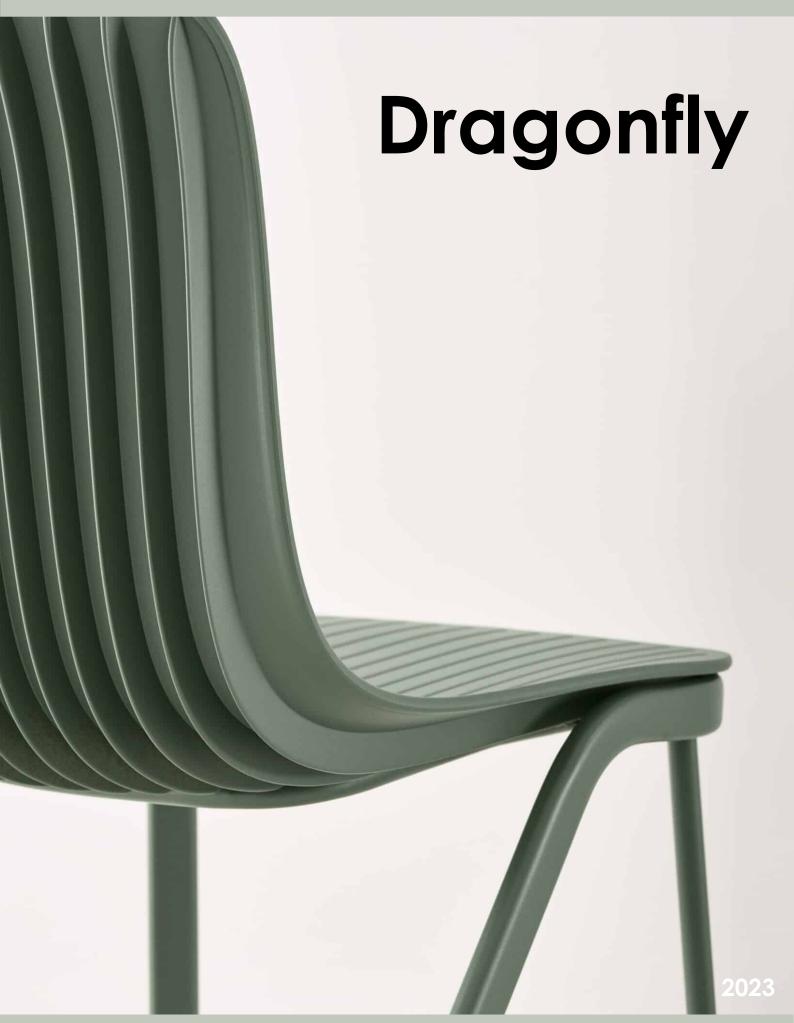
Nuancier





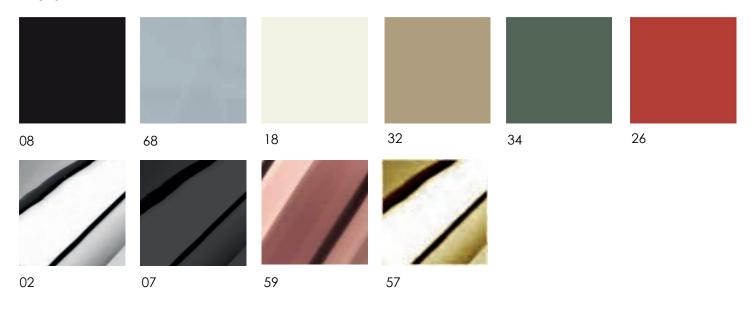
Epoxia - 6 avenue Charles de Gaulle - 78150 Le Chesnay - +33 1 39 66 00 77 - contact@epoxia.com - www.epoxia.com La restitution des couleurs des nuanciers n'est pas contractuelle car les couleurs présentées sur un écran d'ordinateur peuvent varier selon la configuration du poste.

Nuancier



Piètement

Métal



Bois



Coque

Polypropylène



Nuancier tissus



GAZEBO - Similicuir - Cat.1

Composition: 87,5% PVC
Plastifié, 12,5% Coton
Abrasion: 50.000 Martindale
Classement au feu:
UNI 9175:2008 Classe1 IIM
NF P 92-503 : M2
BS EN 1021-1/2:1994 Entretien:
Nettoyer avec un chiffon humide
et savonneux et bien riser à l'eau
claire. Ne pas utiliser de solvants,
eau de Javel, produits détergents
chimiques ou spray à faire briller.
Notes: Nous ne nous assumons
aucune responsabilité par rapport
ut transfert de couleurs/pigments au transfert de couleurs/pigments éventuellement provoqué par le vêtements et les accessoires







XTREME PLUS - Cat.2



YS108

YS173





MAGNUM- similicuir - Cat.2

Composition: 88% pvc, 7% PI, 4% Co 1% PU (Polycarbonate) Abrasion (Martindale): 200.000 Solidité à la lumière artificielle: 6 (xeno)

6 (xeno)
Classement au feu: Italie UNI
9175 Classe 11M, Europe EN
1021-1:2006, Angleterre BS
5852 IS 0 (cigarette) BS 5852 IS 1
(match), Etats Unis USA California
TB 117:2013, Naval FTP Code
307(88):10 Annex 1 part 8 ex. IMO
res. A 652 (16)
Sur demande (minimum quantities

Sur demande (minimum quantities 300mtl): **France** NF-P 503 Classe M1, Allemande DIN 4102-1 Classe B1, **Angleterre** BS 5852 IS CRIB 5 Caractéristiques: Elastique,

Caracteristiques: Elastique, antifongique, antimicrobien, hygiénique et inodores. Notes: Nous ne nous assumons aucune responsabilité par rapport au transfert de couleurs/pigments éventuellement provoque par le vêtements et les accessoires







Notices:

Notices:
Les couleurs reprises dans ces
pages sont données uniquement
à titre indicatif. Aussi fidèles que
puissent être les reproductions
de couleurs sur catalogue et
des échantillons ceux-ci sont sujets aux réserves habituelles et peuvent être modifiés suivant les exigences de la production.

MAGNUM- similicuir - Cat.2

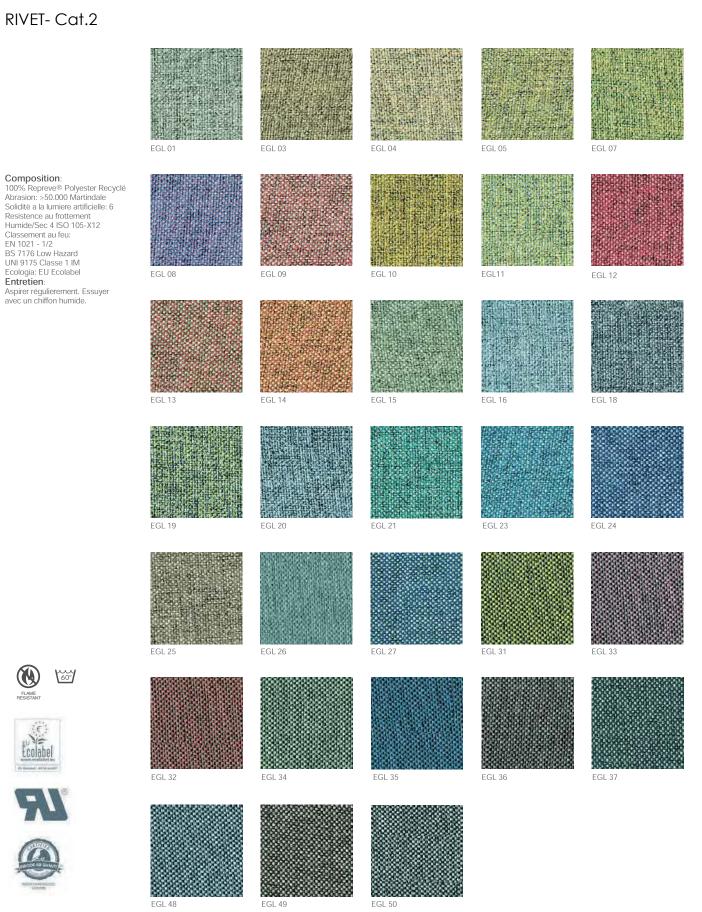
Composition: 88% pvc, 7% Pl, 4% Co 1% PU (Polycarbonate) Abrasion (Martindale): 200.000 Solidité à la lumière artificielle: 6 (xeno) Classement au feu: Italie UNI 9175 Classe 11M, Europe EN 1021-1:2006, Angleterre BS 5852 IS 0 (cigarette) BS 5852 IS 1 (match), Etats Unis USA California TB 117:2013, Naval FTP Code 307(88):10 Annex 1 part 8 ex. IMO res. A 652 (16) Sur demande (minimum quantities 300mtl): France NF-P 503 Classe M1, Allemande DIN 4102-1 Classe B1, Angleterre BS 5852 IS CRIB 5

Caractéristiques: Elastique, antifongique, antimicrobien, hygiénique et inodores. Notes: Nous ne nous assumons aucune responsabilité par rapport au transfert de couleurs/pigments éventuellement provoque par le vêtements et les accessoires



RIVET- Cat.2

Aspirer régulierement. Essuyer avec un chiffon humide.











MAIN LINE FLAX- Cat.2

Composition:
75% Laine Vierge, 25% Lin
Abrasion: >50.000 Martindale
Solidite a la lumiere artificielle: 5
Resistence au frottement:
Mouillé 3, Sec 4 (ISO 105 - X12)
Classement au feu:
EN 1021 - 1 (cigarette)
EN 1021 - 2 (allumette)
NFPA 260 + UFAC Class 1
BS 7176 Low Hazard
BS 5852 Ignition Source 5
BS 7176 Medium Hazard
NF D 60-013
ONORM B 3825 & A 3800-1
UNI 9175 Classe 1 IM
BS 5867-2 Type B Curtains &
Drapes

Drapes

MLF01 MLF02 MLF03 MLF04 MLF05 MLF06 MLF07 MLF08 MLF09 MLF10 MLF11 MLF12 MLF13 MLF14 MLF15 MLF16 MLF17 MLF18 MLF19 MLF20 MLF21 MLF22 MLF23 MLF24 MLF25

MLF28

MLF29

MLF30





MLF26

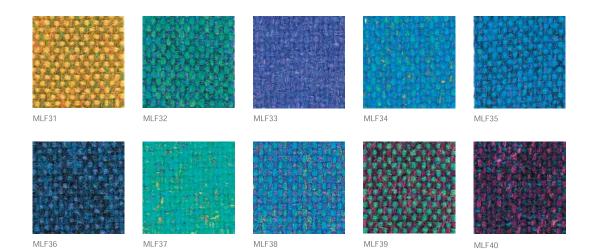
MLF27





MAIN LINE FLAX- Cat.2

Composition:
75% Laine Vierge, 25% Lin
Abrasion: >50.000 Martindale
Solidite a la lumiere artificielle: 5
Resistence au frottement:
Mouillé 3, Sec 4 (ISO 105 - X12)
Classement au feu:
EN 1021 - 1 (cigarette)
EN 1021 - 2 (allumette)
NFPA 260 + UFAC Class 1
BS 7176 Low Hazard
BS 5852 Ignition Source 5
BS 7176 Medium Hazard
NF D 60-013
ONORM B 3825 & A 3800-1
UNI 9175 Classe 1 IM
BS 5867-2 Type B Curtains &
Drapes Drapes





MLF41

BLAZER - Cat.3





BLAZER - Cat.3

Composition: 100% Laine vierge. Teintures non métalliques Ecologique: Renouvelable et biodégradable Abrasion (Martindale): 50.000 Solidite à la lumière: 5 (ISO 105 – B02.1999) Resistance au frottement: Humide: 4, Sec: 4 : (ISO 105 – x12-2002) Classement au feu: BS EN 1021 – 1-2006 (Cigarette), BS EN 1021 – 2.2006 (Allumette), BS 7176-2007 Low Hazard, UNI 9175 Classe 1IM (FR PU 35 Kg/m3)



GINKGO - Similicuir - Cat.3



STEP MELANGE - Cat.3

Composition: 100% Trevira Abrasion: 100.000 Martindale Solidité a la lumière: 5-7 Resistance au frottement: 4-5 (Humide) – 4-5 (Sec) Classement au feu 60004 EN1021 1&2 BS5852 0&1 BS5852 Crib 5 DIN 4102-B1 CAL 117E FAR/JAR 25.853 (a) (i) (ii) Önorm B3825 B1+Q1 NFP92-503-M1 CA TB 117-2013 BS7176 Medium hazard AM18 NF D 60-013 IMO MSC 307 (88) Annex 1 part 8 MED certificate IMO UNI 9175 Class 1 EMME





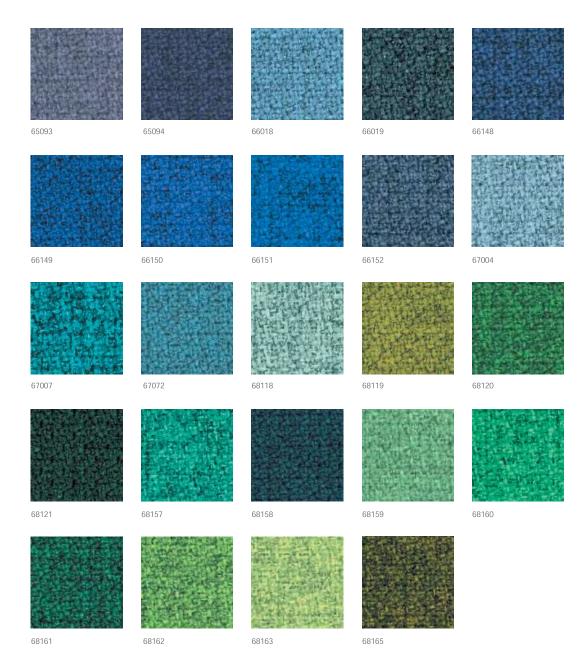






STEP MELANGE - Cat.3

Composition: 100% Trevira Abrasion: 100.000 Martindale Solidité a la lumière: 5-7 Resistance au frottement: 4-5 (Humide) – 4-5 (Sec) Classement au feu 60004 EN1021 1&2 B55852 Crib 5 DIN 4102-B1 CAL 117E FAR/JAR 25.853 (a) (i) (ii) Onorm B3825 B1+Q1 NFP92-503-M1 CA TB 117-2013 BS7176 Medium hazard AM18 NF D 60-013 IMO MSC 307 (88) Annex 1 part 8 MED certificate IMO UNI 9175 Class 1 EMME



SILVERTEX - similicuir - Cat.3

Composition:
100% Vinyle
Abrasion: >300.000 Martindale (EN ISO 12947:1999 Part 2)
Solidite a la lumiere artificielle: 7
Classement au feu:
UE: EN 1021 Part 1 and 2
US: CAL TB 117-2013, section E
ES: UNE 23.727-90 1R / M.2
FR: NF P 92-503 / M2
DE: DIN 4102 B2
IT: UNI 9175 (1987) / UNI 9175 /
FA1 (1994) Class 1.IM
AT: ÖNORM B 3825
AT: ÖNORM A 3800 Teil 1
USA: FAR 25/853
EN 71-2: 2006 + A1: 2007 - Toy safety - Part 2: Flammability
Résistance aux UV: XENOTEST
DIN 54004 / NTC 1479 (échelle de laines bleues)
Détails techniques:
Antibacterial.

Détails techniques:
Antibacterial,
Antifungal, Antimycotic.
Finition Antitache et antistatique.





SILVERTEX - similicuir - Cat.3



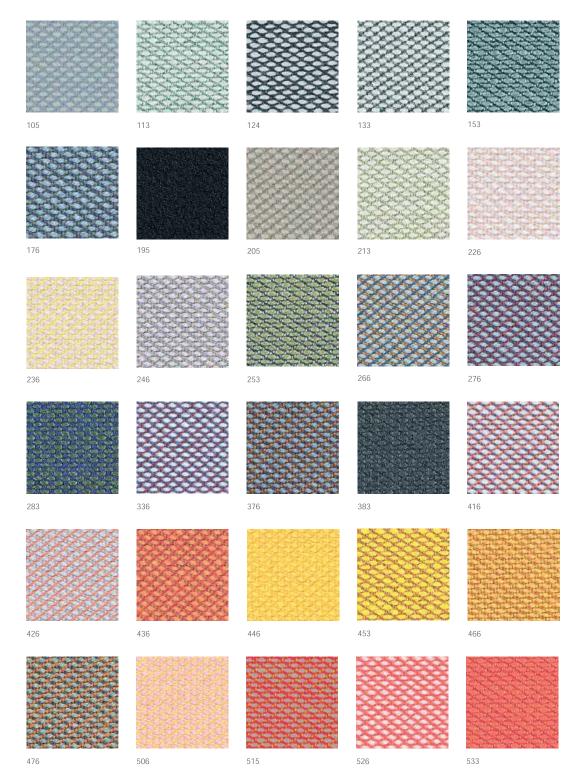
REMIX 3 - Cat.3

Composition: 90% Laine vierge peigné, 10% Nylon. Teinture en bourre. Résistance à l'abrasion: >100.000 Martindale EN ISO 12947. Résistance à la lumière: (ISO) 5-7. Résistance à la lumière: (ISO) 5-7. Résistance au frottement: 4-5 sec, 4 mouillé. Boulochage (EN ISO) 4. Normes au feu: AS/NZS 1530.3, BS 5852 crib 5 with treatment, BS 5852 part 1, IMO FTP Code 2010 Part 7 with treatment, IMO FTP Code 2010 Part 8, NF D 60 013, NFPA 260, SN 198 898 5.3 with treatment, UNI 9175 11M, US Cal. Bull. 117-2013, EN 1021-1/2, AS/ NZS 3837 class 2, ÓNORM B1/Q1, ASTM E84 Class A Unadhered, ASTM E84 Class A Unadhered, ASTM E84 Class A Adhered, GB 50222 B1 with treatment (Chinese) 50222 B1 with treatment (Chinese)

REMIX 3 - Cat.3

Composition:
90% Laine vierge peigné, 10%
Nylon. Teinture en bourre.
Résistance à l'abrasion: >100.000
Martindale
EN ISO 12947.
Résistance à la lumière: (ISO) 5-7.
Résistance au frottement: 4-5 sec,
4 mouillé.
Roulochage (EN ISO) 4 Resistance and inotenient: 4-3 sec, 4 mouillé.
Boulochage (EN ISO) 4.
Normes au feu: AS/NZS 1530.3, BS 5852 crib 5 with treatment, BS 5852 ignition source 3, BS 5852 part 1, IMO FTP Code 2010 Part 7 with treatment, IMO FTP Code 2010 Part 8, NF D 60 013, NFPA 260, SN 198 898 5.3 with treatment, UNI 9175 1IM, US Cal. Bull. 117-2013, EN 1021-1/2, AS/NZS 3837 class 2, ÖNORM B1/Q1, ASTM E84 Class A Unadhered, ASTM E84 Class A Adhered, GB 50222 B1 with treatment (Chinese)

STEELCUT TRIO 3 - Cat.4



Composition: 90% Laine vierge peigne, 10% Nylon Abrasion: 100.000 Martindale EN ISO 12947 Solidité à la lumière: Note 5-7, ISO 105-B02 Résistance au frottement: Note 3-4, EN ISO 12945 Classement au feu: EN 1021-1/2, BS 5852, Ignition source 2-3 DIN 4102 B2, Önorm B1/Q1 NF D 60 013, Classe 1IM US Cal. Tech.Bull.117, Sec.E IMO A.652(16)



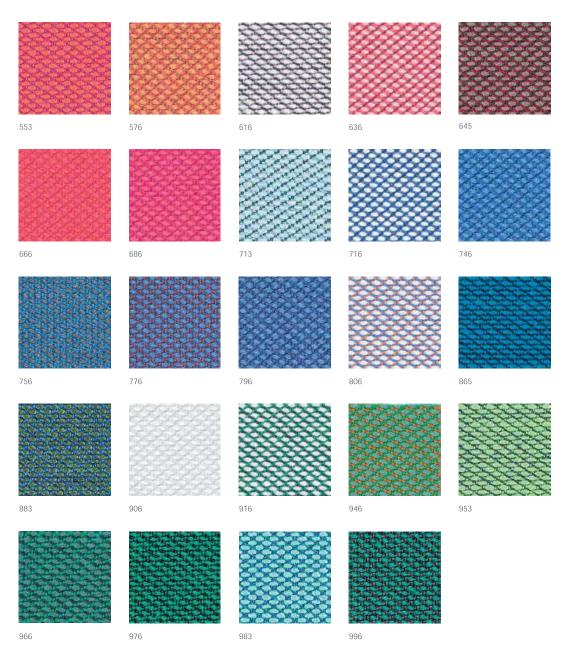








STEELCUT TRIO 3 - Cat.4



Composition: 90% Laine vierge peigne, 10% Nylon Abrasion: 100.000 Martindale EN ISO 12947 Solidité à la lumière: Note 5-7, ISO 105-B02 Résistance au frottement: Note 3-4, EN ISO 12945 Classement au feu: EN 1021-1/2, BS 5852, Ignition source 2-3 DIN 4102 B2, Önorm B1/Q1 NF D 60 013, Classe 1IM US Cal. Tech.Bull.117, Sec.E IMO A.652(16)

ATLAS - Cat.4

Composition: 90% Laine vierge peigné, 10% Nylon. Teinture en bourre. Résistance à l'abrasion: >100.000 Martindale EN ISO 12947. Résistance à la lumière: (ISO) 6-7. Résistance au frottement: 4-5 sec, 4-5 mouillé. Boulochage (FN ISO) 4-5. 4-5 mouillé. Boulochage (EN ISO) 4-5. Normes au feu: BS 5852 crib 5 with treatment, BS 5852 ignition source 3, BS 6852 part 1, IMO FTP Code 2010 Part 8, NF D 60 013, SN 198 898 5.3 with treatment, UNI 9175 1IM, US Cal. Bull. 1172013, EN 1021-1/2, ÖNORM B1/ Q1, AS/NZS 3837 class 2.







CANVA - Cat.4

Composition: 90% Laine vierge peigné, 10% Nylon. Teinture en bourre. Résistance à l'abrasion: >100.000 Martindale EN ISO 12947. Résistance à la lumière: (ISO) 5-6. Résistance au frottement: 4-5 sec, 4-5 mouillé.

















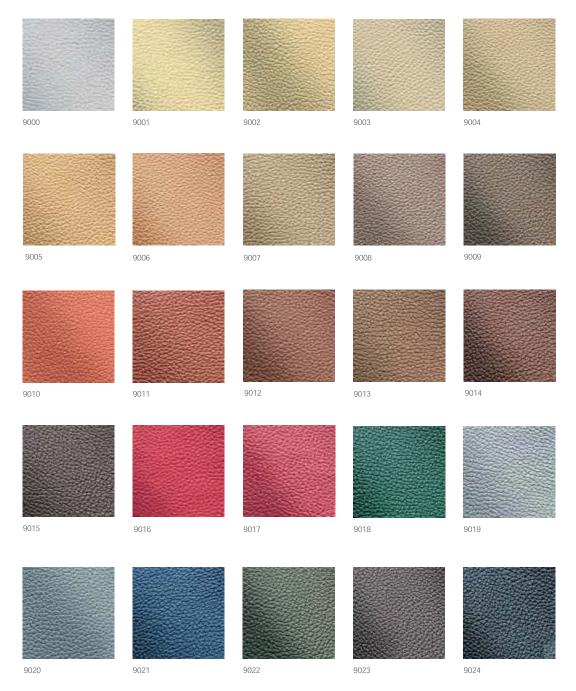




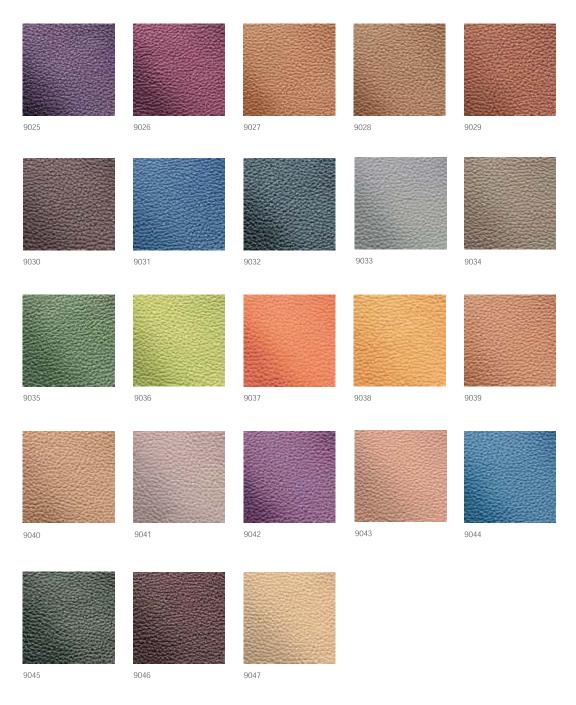


ZENITH - cuir souple - Cat.5





ZENITH - cuir souple - Cat.5



Composition: Bovine, rectifié ou corrigé et grain imprimes Epaisseur: 08-1.0mm. Superficie moyenne: 3.8 - 4.0 m2 Pigmentation à l'eau avec application d'une résine que donne un touche très souple et ciré . Aspect: opaque. Eviter la lumière directe du soleil. Eviter l'exposition à toute source de chaleur. Resistance aux frottements - a sec 500 cycles: > =4 (UNI EN ISO 11640:1998) Resistance aux frottements - humide 250 cycles: > =4 (UNI EN ISO 11640:1998) Resistance a la lumière artificielle: >= 5 (UNI EN ISO 150 B02 MET.5) Comportement de combustion cigarettes et allumettes : BS 5852:1979 - BS EN 1021-1-2.2006



6 avenue Charles de Gaulle 78150 Le Chesnay +33 1 39 66 00 77 contact@epoxia.com www.epoxia.com



Rejoignez-nous sur nos réseaux sociaux









